



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

MEKOL D3

клей для склеивания по ширине и толщине

ОПИСАНИЕ

MEKOL D3 клей на базе водной дисперсии для склеивания различных пород древесины. Образованное клеевое соединение отличается высокой стойкостью к воде и отвечает требованиям группы нагрузок D3 по EN 204.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей применяется для склеивания изделий:

- эксплуатируемых в условиях высокой относительной влажности воздуха;
- подвергающихся в дальнейшей эксплуатации действию паров или кратковременному воздействию воды: дверных и оконных блоков, мебели для помещений с повышенной влажностью, кухонных пультов, ступенек, укладки ламинированного паркета (для соединения паза и шипа);
- где требуется исключительная прочность соединения и короткое время прессования;
- где требуется высокая стойкость к температурам и органическим растворителям.

Клей пригоден для склеивания в холодных, горячих и высокочастотных прессах.

Рекомендуется для горячего каширования ДСП и ДВП плёнками из декоративной бумаги, а также в технологии трёхмерного облицовывания шпоном в мембранных и вакуумных прессах.

ХИМИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

химическая основа	водная эмульсия поливинилацетатного полимера
цвет	белый, прозрачная клеевая пленка
время схватывания	короткое, быстросохнущий клей
вязкость по Брукфильду PBT при 20 °C (ISO 2555, vr. 5 / 20 об.мин ⁻¹)	8 000 - 11 000 мПа с
значение pH (ISO 976)	ок. 3,0
Белая точка	ок.+ 4 °C
время открытой выдержки при 20 °C, относительной влажности воздуха 65 %, на древесине бука влажностью 10%:	
- при расходе клея 100 г/м ²	ок. 2 мин
- при расходе клея 200 г/м ²	ок. 7 мин
маркировка	обязательной маркировке не подлежит. Не относится к классу вредных веществ

Повышенная водостойкость клеевых соединений достигается не ранее, чем через 7 дней после склеивания.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

При длительном хранении клей перед применением рекомендуется тщательно перемешать. Добавлять отвердитель в процессе смешивания рекомендуется постепенно. Полученный состав тщательно перемешать до получения однородной массы. Однородность состава является условием достижения степени водостойкости.

Приготовленный состав можно применять в течение 24 час. Хранение при температуре выше +20°C существенно сокращает жизнеспособность состава.

Склеиваемые поверхности должны быть хорошо подготовлены: отфугованы, подсушены до нормальной влажности, обеспылены, очищены от жиров и других загрязнений.

Клей наносится вручную (кисть, валик, зубчатый шпатель) или с помощью установки по нанесению (вальцы, распылители, шприцевый пистолет). Клей наносится тонким равномерным слоем на одну из склеиваемых поверхностей, а при требованиях повышенной прочности (например, в шиповых соединениях) - на обе склеиваемые поверхности.

Оптимальные условия для работы:

температура клея, склеиваемых деталей и помещения	18 - 20°C
относительная влажность воздуха	60 - 70 %
влажность древесины	8 - 10 %
расход клея:	
• при склеивании по толщине и монтажном склеивании	120-180 г/м ²
• при облицовывании шпоном	100-150 г/м ²
давление при прессовании	
• при поверхностном склеивании ламината	мин. 0,5 Н/мм ²
• при облицовывании шпоном	мин. 0,2 Н/мм ²

Время запрессовки

зависит от температуры помещения, клея и склеиваемых деталей, пористости поверхности, влажности и породы древесины, давления и количества нанесенного клея. При соблюдении оптимальных условий работы рекомендуемое время запрессовки составляет:

	минимальное значение:	
при склеивании по толщине (мягкая, твердая древесина)	при +20°C	15 / 30 мин
	при +50°C	3 / 5 мин
облицовывание шпоном (толщиной 0,6 - 0,8 мм)	при +20°C	10 - 15 мин
	при +50°C	6 - 8 мин
	при +70°C	4 - 6 мин
поверхностное склеивание (слоистые пластики)	при +20°C	15 - 20 мин
	при +50°C	6 - 8 мин
	при +70°C	4 - 6 мин

При склеивании древесины повышенной влажности, чрезмерном количестве нанесенного клея, работе в помещениях с низкими температурами время запрессовки необходимо продлить. Рекомендуется продлить время запрессовки при применении двухкомпонентного клеевого состава для получения клеевых швов повышенной прочности, подвергающихся большим нагрузкам.

Не допускается проводить склеивание при температурах ниже +15°C.
По истечению 12 час. можно продолжать обработку клеевых изделий.

ОЧИСТКА

Устройства и инструменты после работы следует промыть водой, не допуская отверждения клея.

УПАКОВКА

пластмассовых емкостях весом	500 г
пластмассовая упаковка весом	5 кг, 15 кг

ХРАНЕНИЕ

Клей должен храниться в заводской упаковке при температуре от +5°C до +25°C. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕРЗАНИЕ КЛЕЯ!

Срок годности клея при правильном хранении составляет не менее 1 года.

При длительном хранении клей перед применением необходимо тщательно перемешать.

Информация о изделии и указания по применению составлены на основе опыта работы, лабораторных исследований и испытаний, проведенных на фирме-изготовителе.

Фирма-изготовитель гарантирует высокое качество выпускаемых изделий и соответствие химико-технических характеристик с данными в технической спецификации. Сотрудники технического отдела готовы ответить на вопросы пользователя и оказать помощь при работе с клеем. Перед применением клея рекомендуется провести пробное склеивание.

Фирма-изготовитель не несет ответственности за неудовлетворительное качество склеивания, если при работе с изделием не была соблюдена инструкция по применению или же применялись изделия различных фирм-изготовителей.